

KIT STONE3 N

VERIN ELECTROMECHANIQUE 230/24V



ENCODER



RALENTISSEMENT



24V



SUN POWER



INTENSIF

disponible sur toute la série

seulement STONE324

Kit avec deux vérins électromécaniques idéal pour vantaux battants jusqu'à 3 mètres. Équipé d'encodeur, débrayage par clé chiffrée et support arrière oscillant.

Sûr grâce à la précision et à la sensibilité de l'encodeur et aux ralentissements en ouverture et en fermeture. **Pratique** grâce à la logique de commande avec récepteur embrochable et auto-apprentissage. **Fiable** avec carters robustes en aluminium traité anticorrosion et support arrière oscillant qui absorbe les éventuels ajustements des vantaux.

CONTENU DU KIT:

STONE 3 ou STONE 324

Vérin électromécanique irréversible 230 V ou bien 24 V pour vantail max 3 m. (voire pages 32-33).



T201 (pour STONE 3) ou T224 (pour STONE 324)

Logique de commande (voire pages 88-89).

NOIRE OC2

Récepteur embrochable 2 canaux (voire pages 102-103).



NOIRE 2E

Emetteur rolling-code 2 canaux (voire pages 102-103).



APRO

Sélecteur à clé (voire page 118).

VEDO 180

Couple de photocellules réglables (voire page 118).



LACO 220A (pour STONE 3) ou LACO24AL (pour STONE 324)

Lampe clignotante avec antenne intégrée (voire page 116).

SUPLACO

Support pour lampe clignotante (voire page 116).

Accessoires de montage et plaque de signalisation compris.

CARACTERISTIQUES MOTEUR	KIT STONE3 N	KIT STONE324 N	CARACTERISTIQUES LOGIQUE DE COMMANDE INTEGREE	KIT STONE3 N	KIT STONE324 N	CARACTERISTIQUES GENERALES	KIT STONE3/324 N
Tension d'alimentation moteur	230 V	24 V	Modèle	T201	T224	Température de fonctionnement	-20 +55 °C
Courant max moteur	2x1,6 A	2x5 A	Tension d'alimentation	230 V	230 V	Indice de protection	IP 44
Puissance moteur	2x370 W	2x120 W	Courant max	6,3 A	1 A	Poids	22 Kg
Force	1600 N	1600 N	Ralentissement électronique	OUI	OUI	Pallet	12 p.ces
Poids max vantail	250 Kg	250 Kg	Compatible avec Sun Power	NO	OUI		
Longueur max vantail	3000 mm	3000 mm					
Angle maxi de manœuvre	120°	120°					
Course tige	435 mm	435 mm					
Vitesse tige	19 mm/s	20 mm/s					
Temps de travail	30%	intensif					
Condensateur	10 µF	-					
Encodeur	OUI	OUI					
Fin de course mécaniques	AP	AP					
Protection thermique	150 °C	-					
Lubrifiant graisse	TS10	TS10					

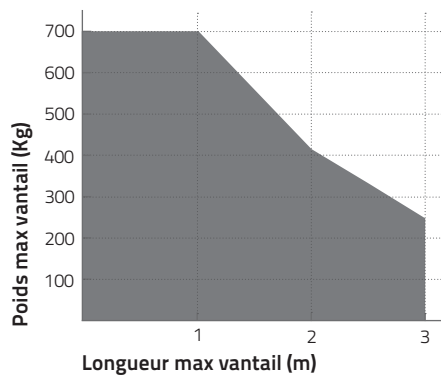
KIT STONE3 N

SCHEMA D'INSTALLATION



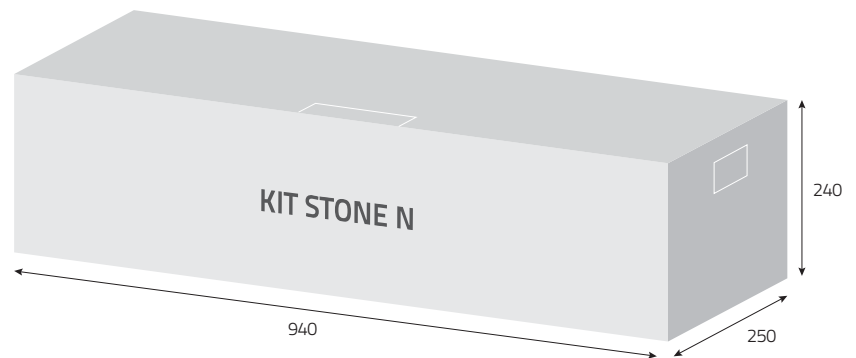
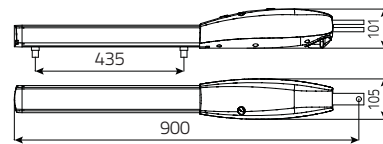
1. Moteur
2. Emetteur
3. Photocellules
4. Logique de commande
5. Lampe clignotante
6. Sélecteur
7. Sun Power
8. Panneau solaire

LIMITES D'UTILISATION



La forme du vantail, l'installation incorrecte et/ou la présence de vent peuvent compromettre les règles d'utilisation indiquée.

COTES



Mesures en mm

ACCESSOIRES

ELV

Serrure électrique de blocage verticale/horizontale.



BLA

Arrêt de portail.



FC STONE

Kit fins de course mécaniques. P.ces/emb. 2.



SRA

Patte de fixation avant. P.ces/emb. 2.

SRP

Patte de fixation arrière. P.ces/emb. 2.



SUPBAT

Support batterie pour fixer 2 BAT12V2A au capot du boîtier.

BAT12V2A

Batterie 12V 2Ah.

CB24

Charge-batterie 24 V, à utiliser avec logique de commande 24 V.



SUN POWER

Kit pour l'alimentation solaire de systèmes d'automatisme à 24 Vcc.

